SINCE 1949 • WORLDWIDE

VALDARNO

CESOIE - PUNZONATRICI - PRESSE

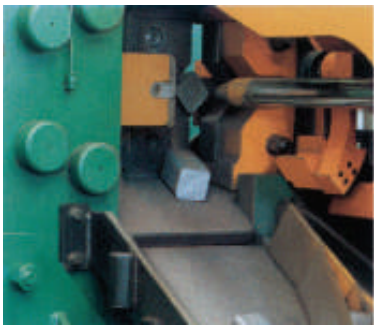
www.valdarnopresse.com

CESOIE PUNZONATRICI E PRESSE

瓦尔达诺成立于1949年，原先位于意大利北部瓦雷泽附近的布古贾泰。瓦尔达诺在国际冶金、工程和金属成形行业赢得了优秀的声誉。
2005年，瓦尔达诺搬进了位于瓦雷泽附近莫尔纳戈的新经营场址。
新厂房具备的起重能力达到100吨，处理高度达18米。
从一个简单的建筑业剪切机制造商，我们的产品范围已扩展至包括热，冷钢坯剪，预成型、剪切和成型等锻压机以及完整的产品生产线。
产品比如：叶片、螺旋弹簧、螺栓、引擎阀门，高压管件接头和各种锻件。
瓦尔达诺的熟练工程师团队与意大利顶尖大学之间的合作促进了产品的经常更新，包括控制系统和材料的最新发展。
这种合作传统和技术创新使得瓦尔达诺的设备成为世界先进的金属成型公司的选择。
瓦尔达诺确保持续不断的服务与创新，在与客户工程师的合作下可以提供特殊的解决方案，并且都可以符合最新的E.C.规定。（欧洲标准）

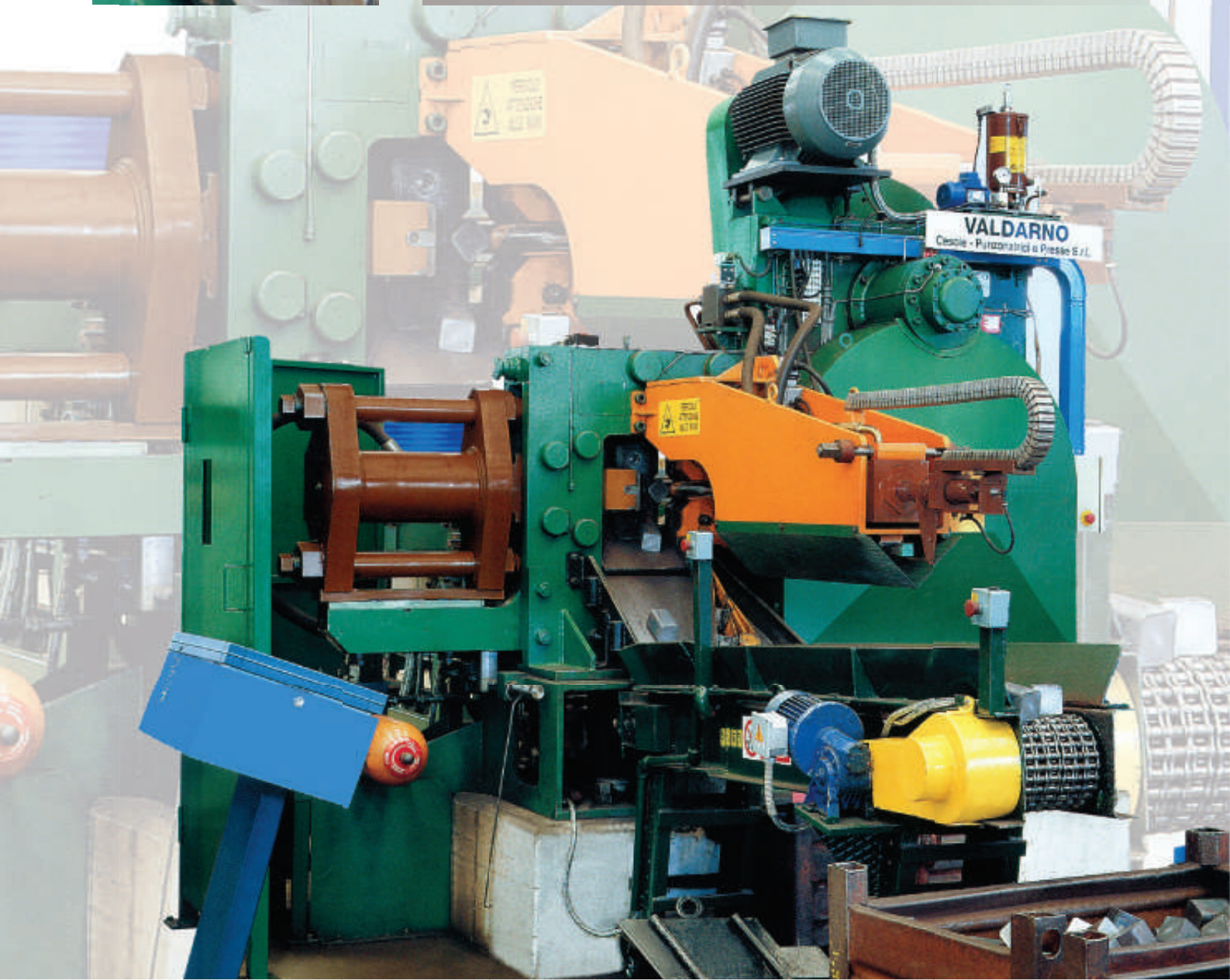
CESUS

www.valdarnopresse.com



连续剪切，可变速
CESUS 100-0-TQ.这是一个机械卧式剪切机，
剪切能力达每分钟70坯段。
飞轮速度可调，以适应各种
类型钢的剪切特性。
联合直剪装置保证了
高品质的切锻。

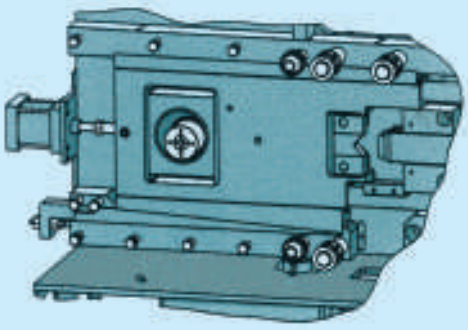
长钢坯的支撑臂
无需降低功率和改造切割轴，
定尺电子程序便能控制钢棒末
端以及钢坯的重量。



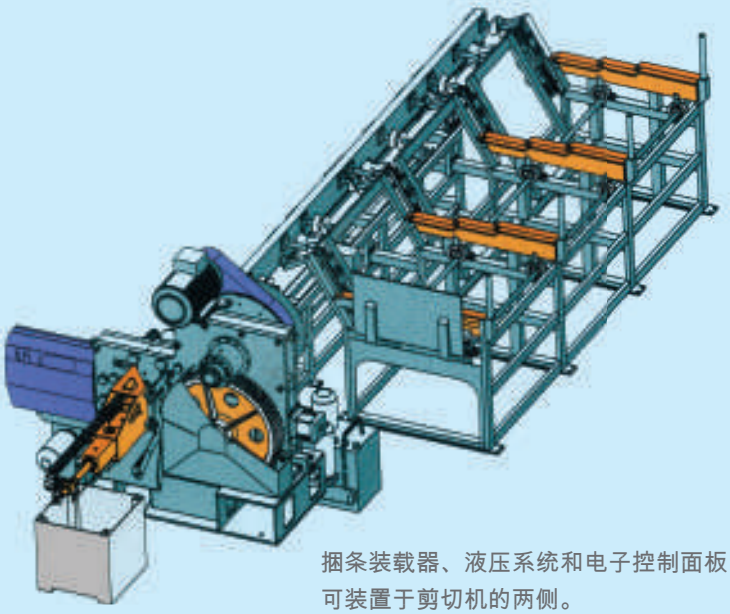
剪切操作中可将第二捆钢棒放置
到操作台上;全自动循环，
低噪音排放。

CESUS ... O-TQ

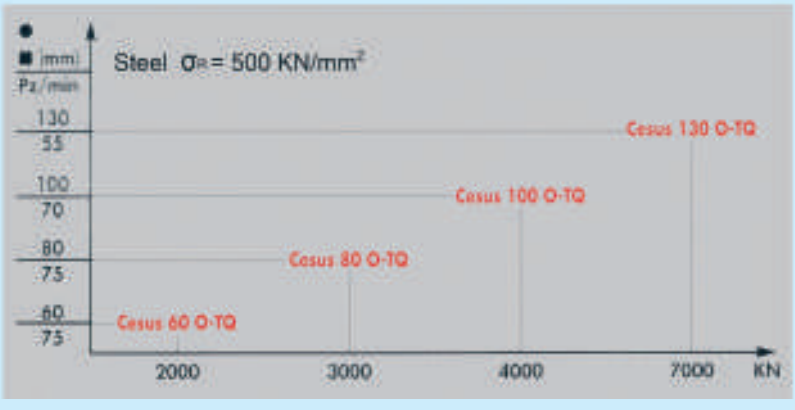
卧式 机械 剪切机



系统的主要组件包括
调整楔、减震装置。
滑动动作无连接杆



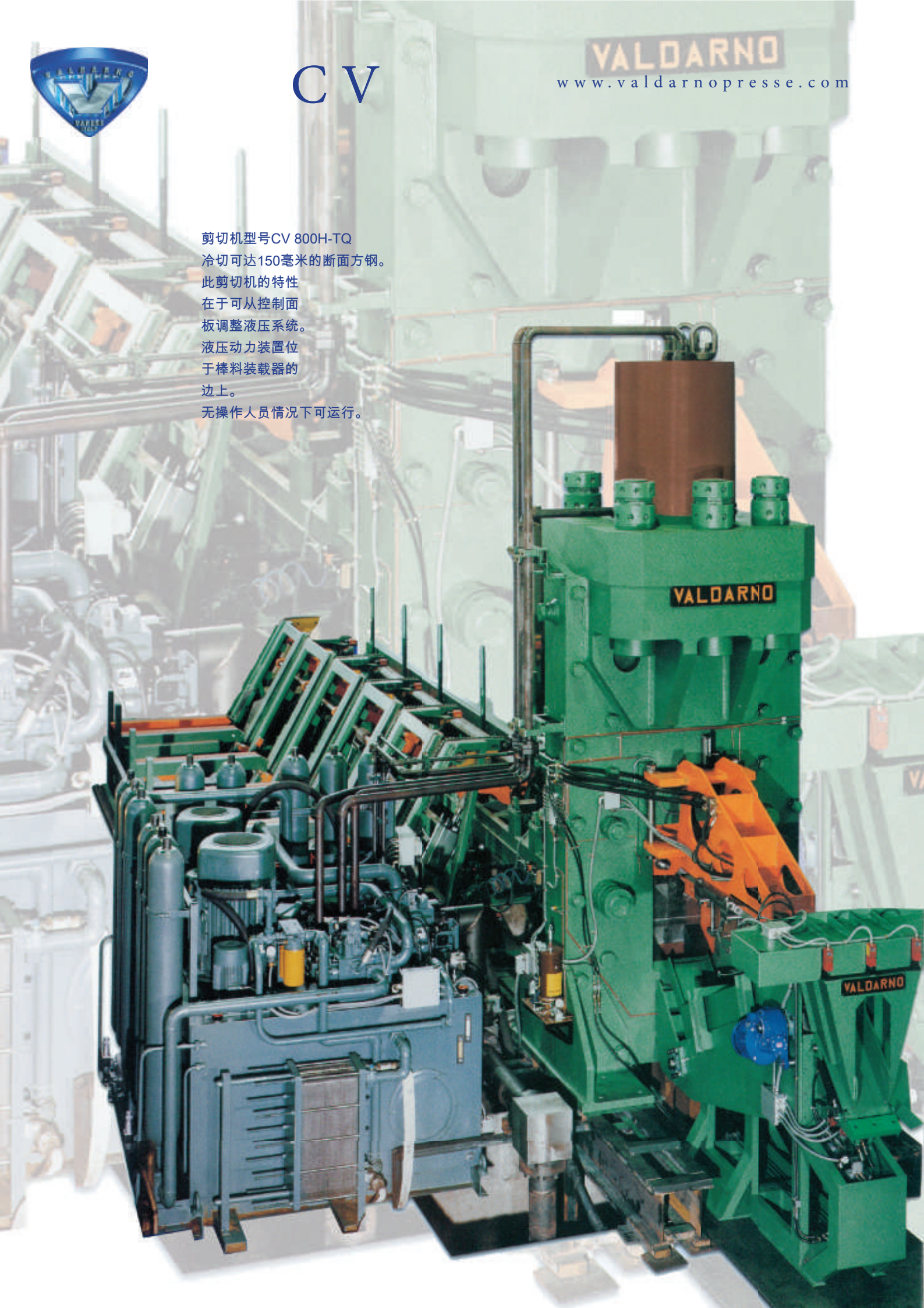
捆条装载器、液压系统和电子控制面板
可装置于剪切机的两侧。
自动棒料分离装置。
辊子进料器由变速电机带动。



CV

VALDARNO
www.valdarnopresse.com

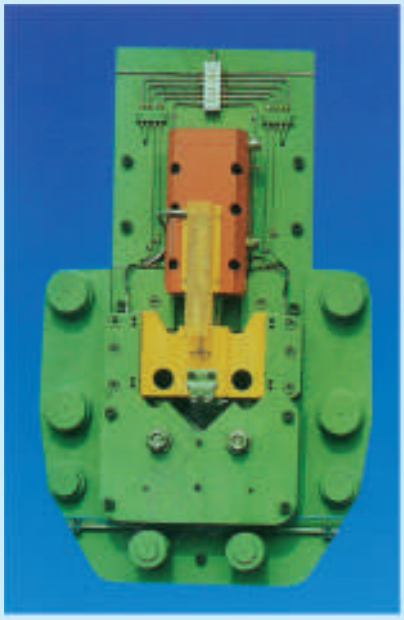
剪切机型号CV 800H-TQ
冷切可达150毫米的断面方钢。
此剪切机的特性
在于可从控制面
板调整液压系统。
液压动力装置位
于棒料装载器的
边上。
无操作人员情况下可运行。

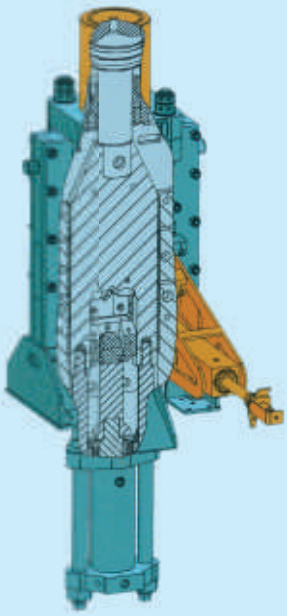


CV ... H-TQ

液压 剪切机

棒料夹紧装置是整体的，
以确保正确的钢坯长度。

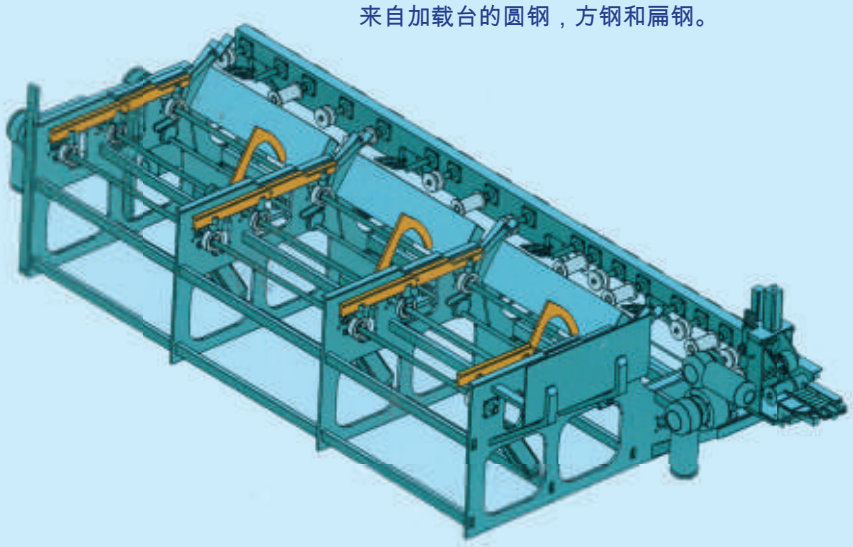


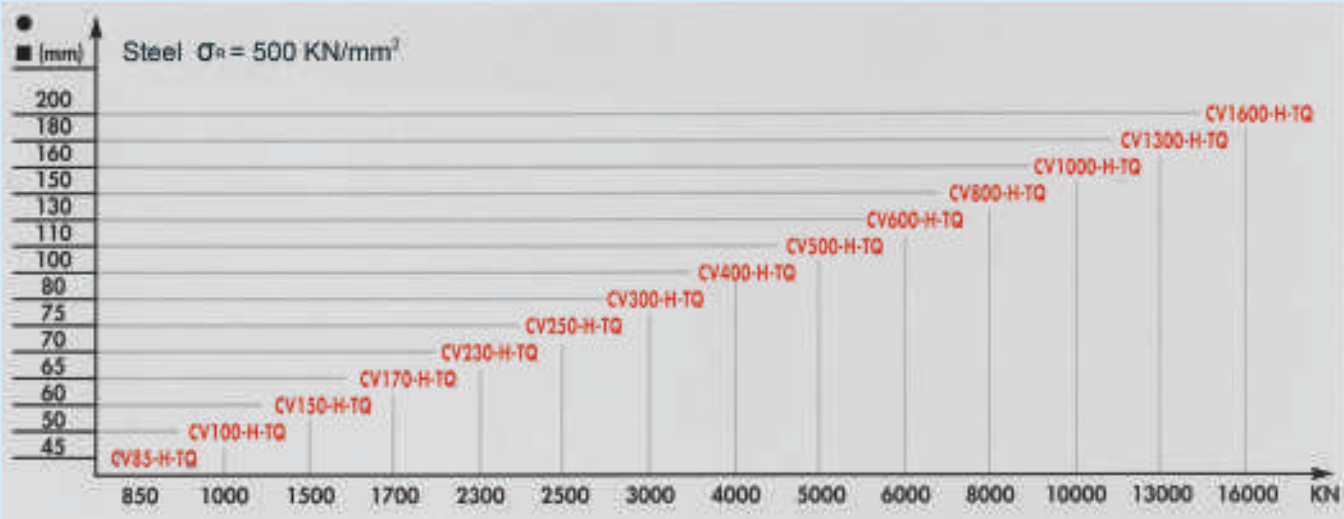


此图描绘了剪切机的原理，
可以看到切割装置在剪
切过程中并没有减少动力。

气缸安装在剪切区域下方来获得
90度的精确剪切。
此过程是全自动的。
在剪切前运用适当的力量
能够抓紧钢坯。

扁钢的自动加载系统。
所有的剪切机都可制成自动切割
来自加载台的圆钢，方钢和扁钢。





FRANGAR

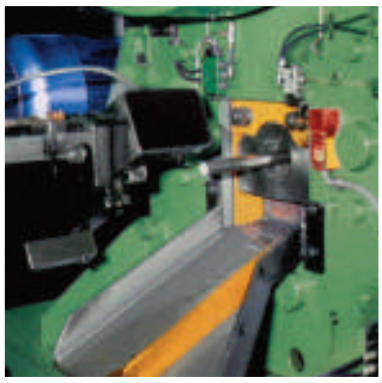
www.valdarnopresse.com

剪切机型号FRANGAR 130-EP/TQ
拥有7000 KN的切割力。
切割过程中并不减少动力，连续液压
切割设备能确保高品质。电子称重系
统和电子长度调节器相连以确保重量和长度。
各种Frangar产品可供：

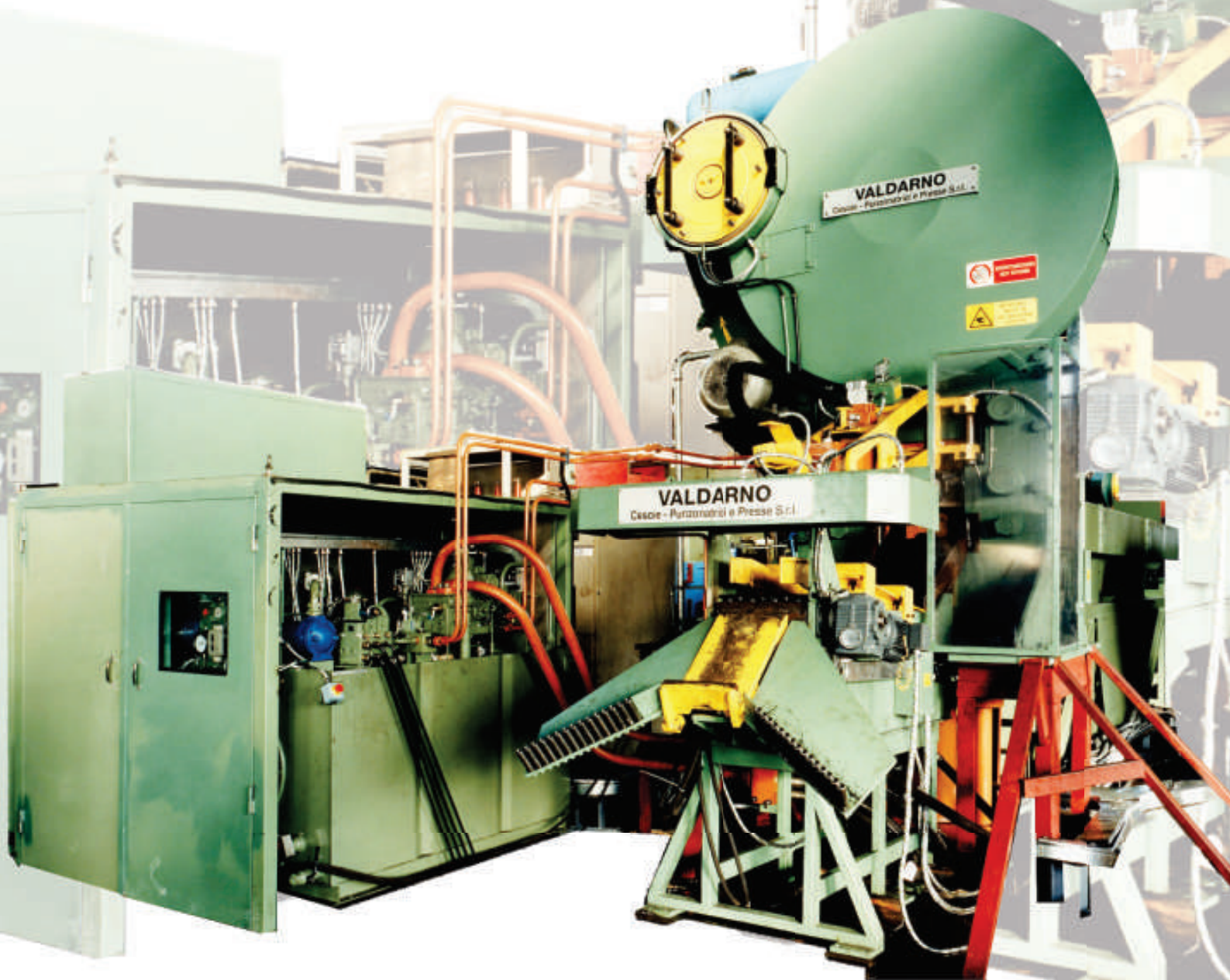
FRANGAR... EP-TQ:立式机械剪切机
操控是由电气动或液压离合器，
直切装置无力量减少。

FRANGAR...IDRO EP-TQ: 立式机械
剪切机操控是由电气动或液压离合器，
生产率高达100件/分钟。

FRANGAR...M-BU:高精度机械剪切机
配备"bush"刀片。



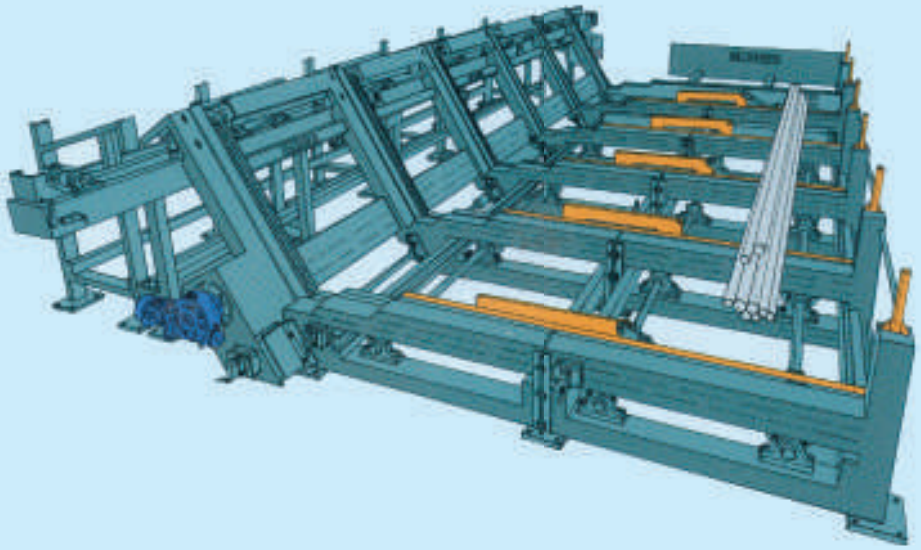
对于圆条，
只有"bush"刀片系统能确保
垂直切割时最小的坯变形。



FRANGAR ... EP-TQ
FRANGAR ... IDRO-TQ
FRANGAR ... M-BU

立式机械剪切机

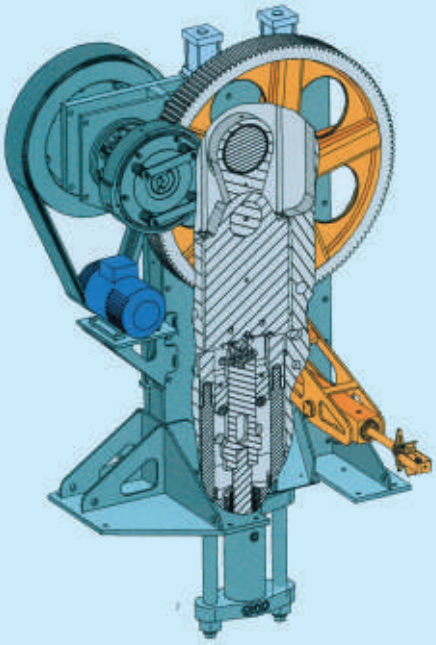
统计或连续称重系统。
电子称重元件置于剪切
槽验证剪切重量
钢坯由传送带传输至
一个容器。
重量变化将由长度测量
设备自动补偿。

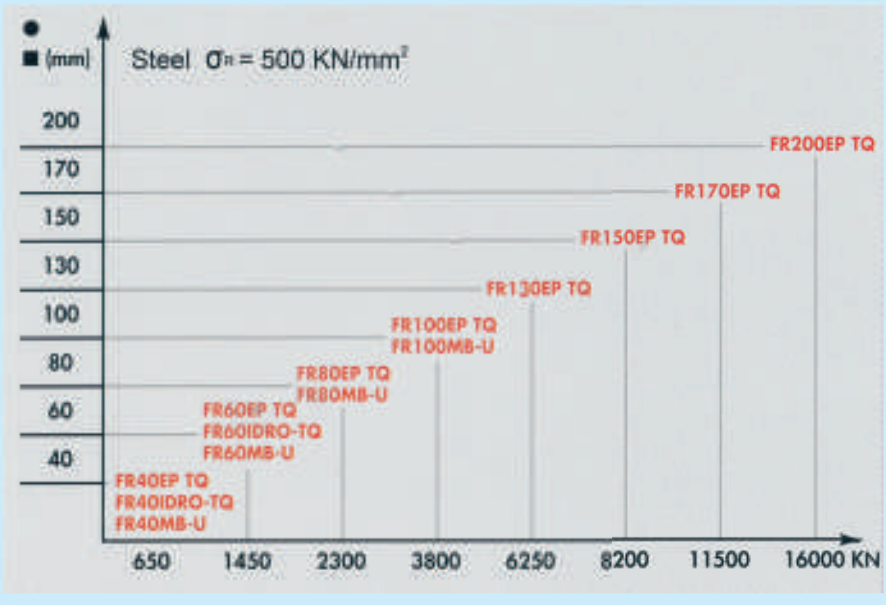


FRANGAR 170 EP/TQ
剪切机的突出性能：
电气动制动/离合器，
电子长度测量仪，
连续切割设备附加刀片滑座
以避免剪切力的减少和钢坯
变形。
刀片切割由偏心轴和连杆带动。

不同类型的剪切可组合自动加载
长度范围在3-20米的圆钢、
方钢和扁钢。

由装载能力达100,000公斤
的步进梁系统分离钢条。
辊子进料机可用于切面5-250MM的材料。





B.C.G.S.

www.valdarnopresse.com

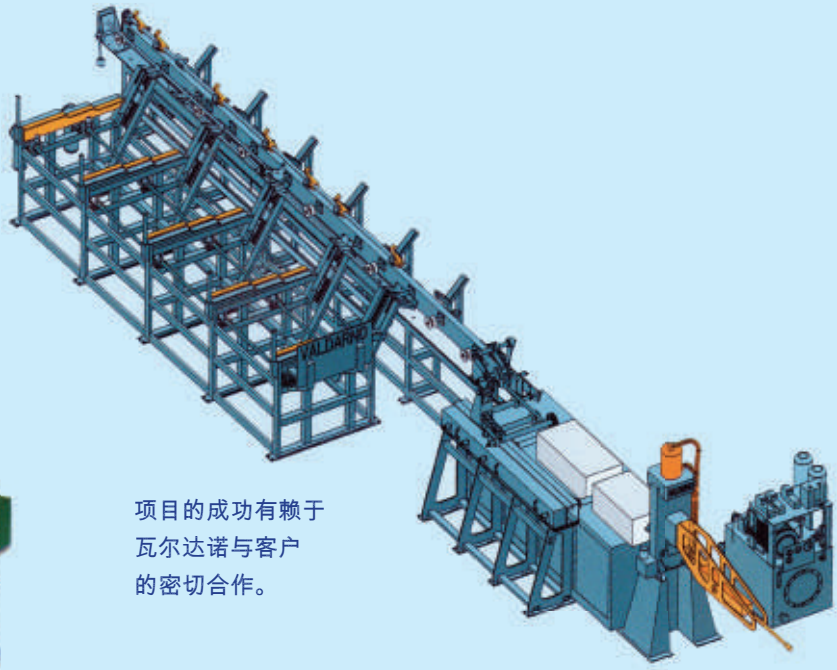
型号B.C.G.S.180
设计用于在气加热或
感应加热温度高达
1200°C时的剪切钢棒。
本机所有功能都是
电子控制，包括温度，长度
控制，切割装置压力
以及供料速度。

B.C.G.S.

液压 热切机

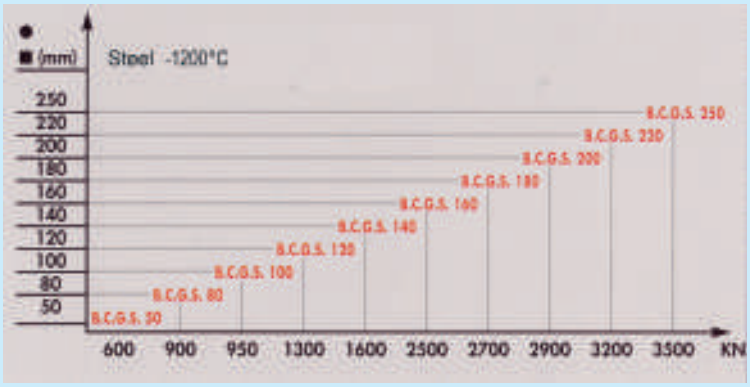
本机所有运动都为液压驱动，
包括长度控制和把冷却的钢棒传回
加热器。

该电感应加热器可处理80毫米的
方或者圆的剪切面，并集成到剪切线，加热
线圈
置于辊子送料器里。
B.C.G.S.250 由一个5000千瓦
12线组的加热器 提供服务。



项目的成功有赖于
瓦尔达诺与客户
的密切合作。

一个自动整理装置可将钢棒从料捆中
取出并加载到给料器上。热钢
条可取回并放到有特殊装置的冷
却架上。



VPS 1/HYDRO

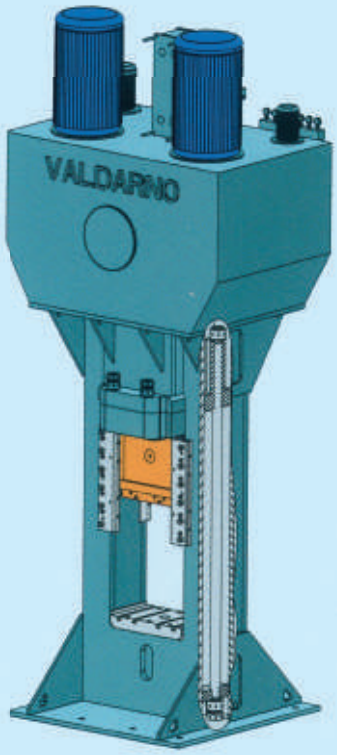
www.valdarnopresse.com

VPS1液压 设计用于
大件的热成型和锻造,
压制速度达600毫米/秒。
特制的操控器是为了有利
于重型锻件的装载，调
动和卸载。

VPS 1/HYDRO

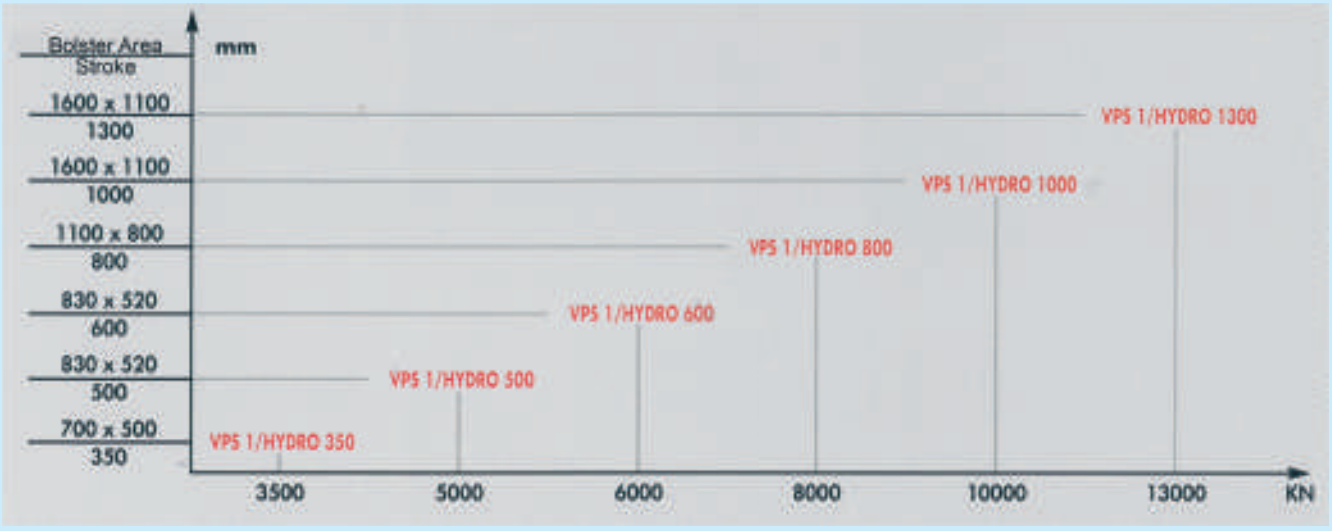
液压 预成型 压机

所有液压设备
安装在机头，易
于使用和维修。



压机框架是焊接的，由液压拉
杆施加预应力，已经消除应力。
冲程满足客户的需求。

4轴同时控制。
自行记录压机和
操控器的活动，
使之产生真正的工作程序。
操控终端控制所有的
压机功能。



VPS 2

www.valdarnopresse.com

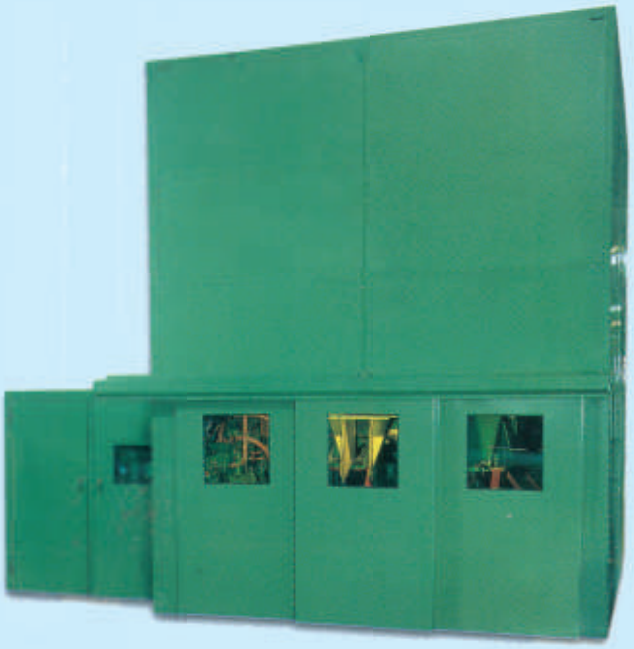
10000 KN VPS 2/P-1000
用于大型锻件的剪切和穿孔。
此机为双连杆驱动系统，安装
在两个有双减速齿轮的偏心轮上，
额定能力在冲程底前30度。
标准化机械冲程控制。
框架为焊接，单块结构。

VPS 2/P...
VPS 2/N...

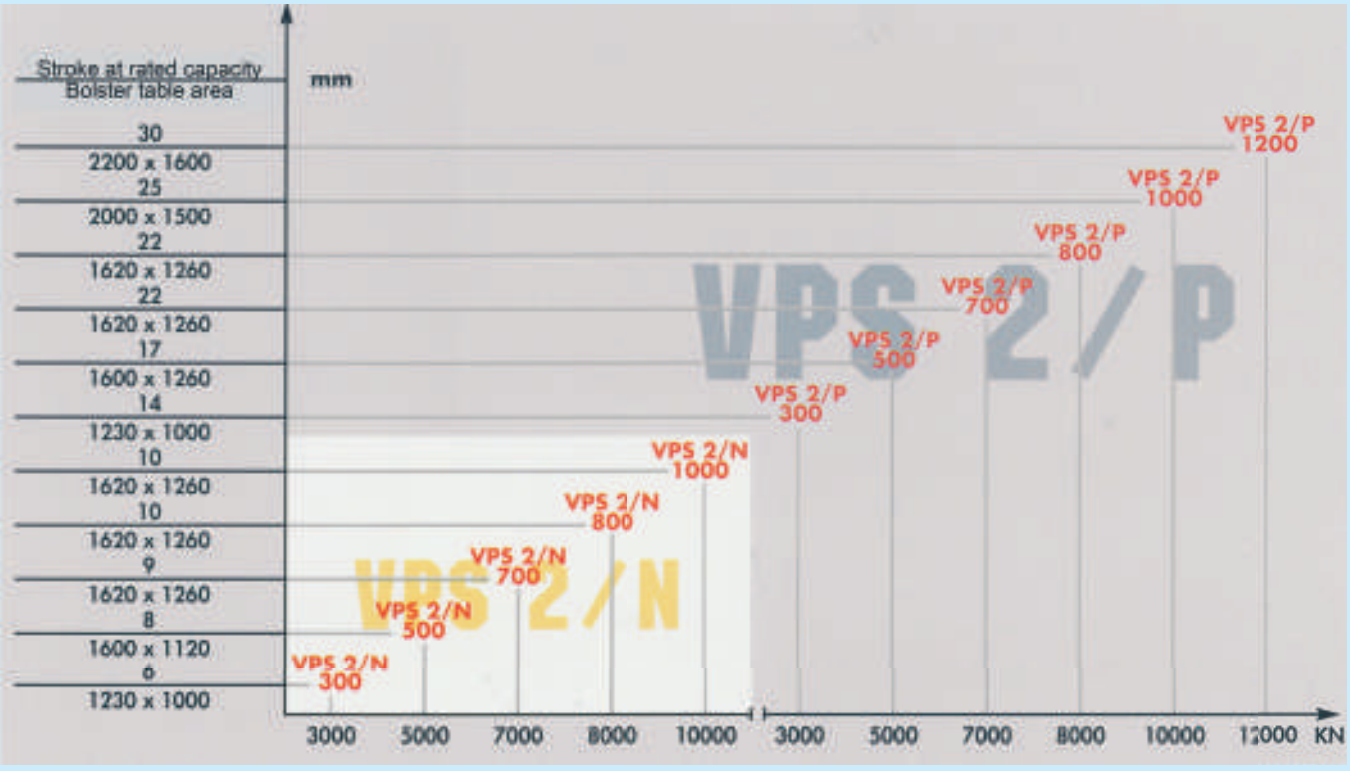
双连杆 整理 压膜机

Mod. VPS 2/N 500
5000 KN 双连杆压机。
偏心轮组件和由横向轴驱动
的杆相连。
该模型适用于所有类型的热剪切
应用，冲程底额定吨位
可用10度。

型号VPS 2/P 500
适用于模压，
在额定的吨位下。，



压机可配符合最新E.C噪音规
定的声响控制，

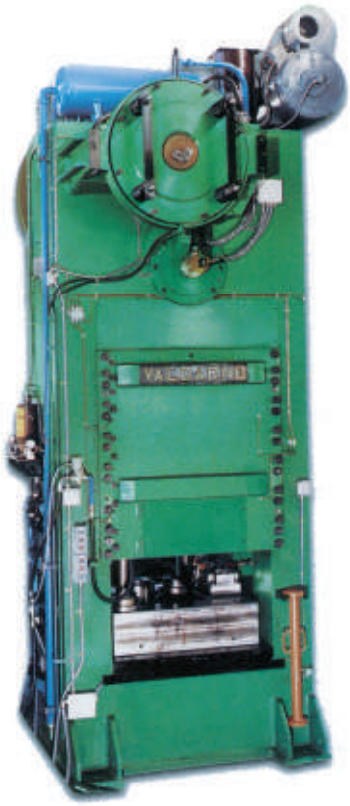


VPS 1/PR
VPS 1/P

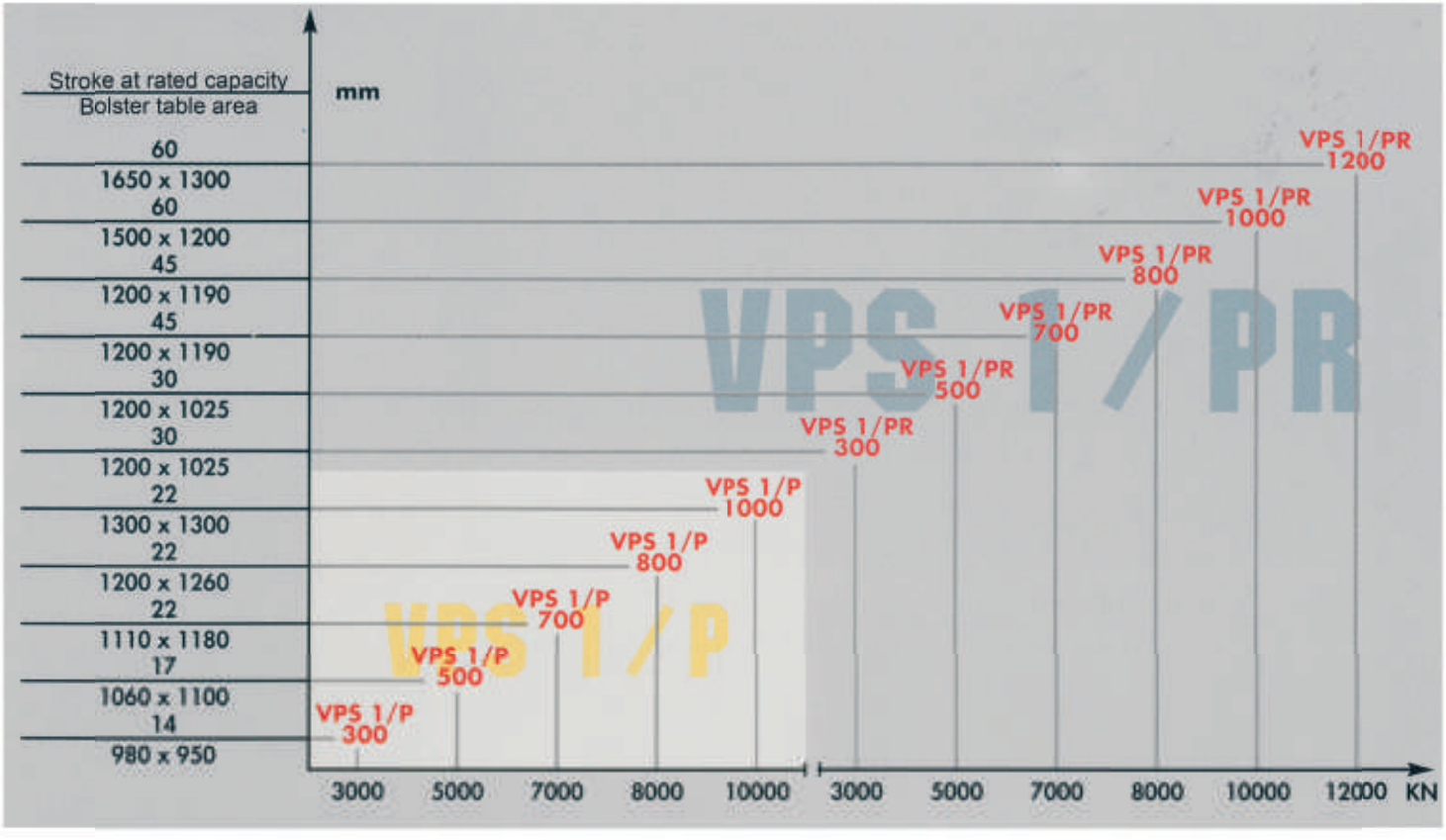
单连杆 预成型 剪切机 www.valdarnopresse.com

VPS 1/PR-800
8000 KN的功力用于铝件
的冷锻。
此设计有两款型号。
VPS1/PR...
高能量，长冲程，单连杆以及
两个中间轴和变速。
VPS1 /P...
高能量，长冲程，单连杆。

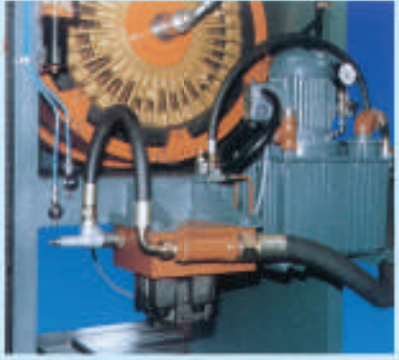
预成型和修整作业先于最终的
闭模锻造



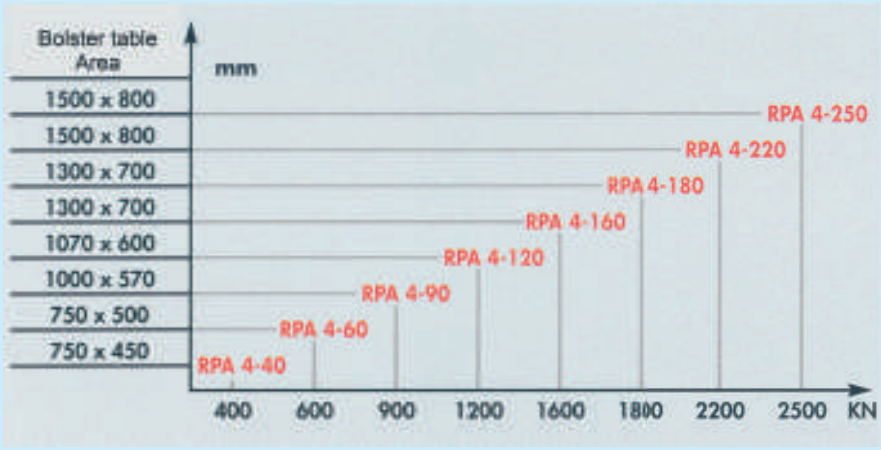
型号VPS 1/P- 1000
具有10000 KN 的锻件预成型能力。



RPA4
C型 压机



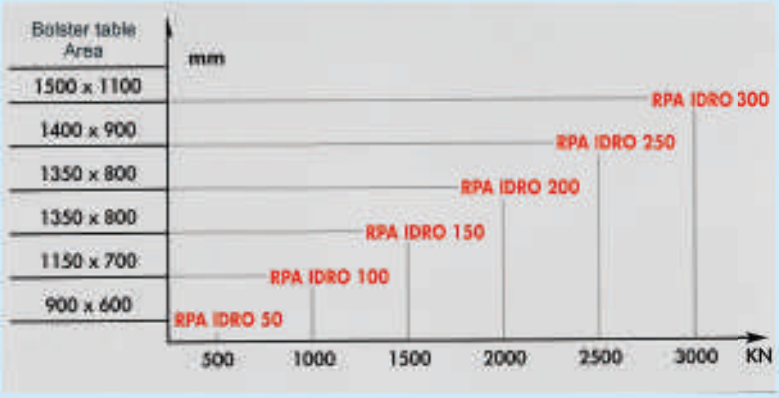
压机在冲压时配备有液压超载
保护装置，通过远程液压系统
控制。



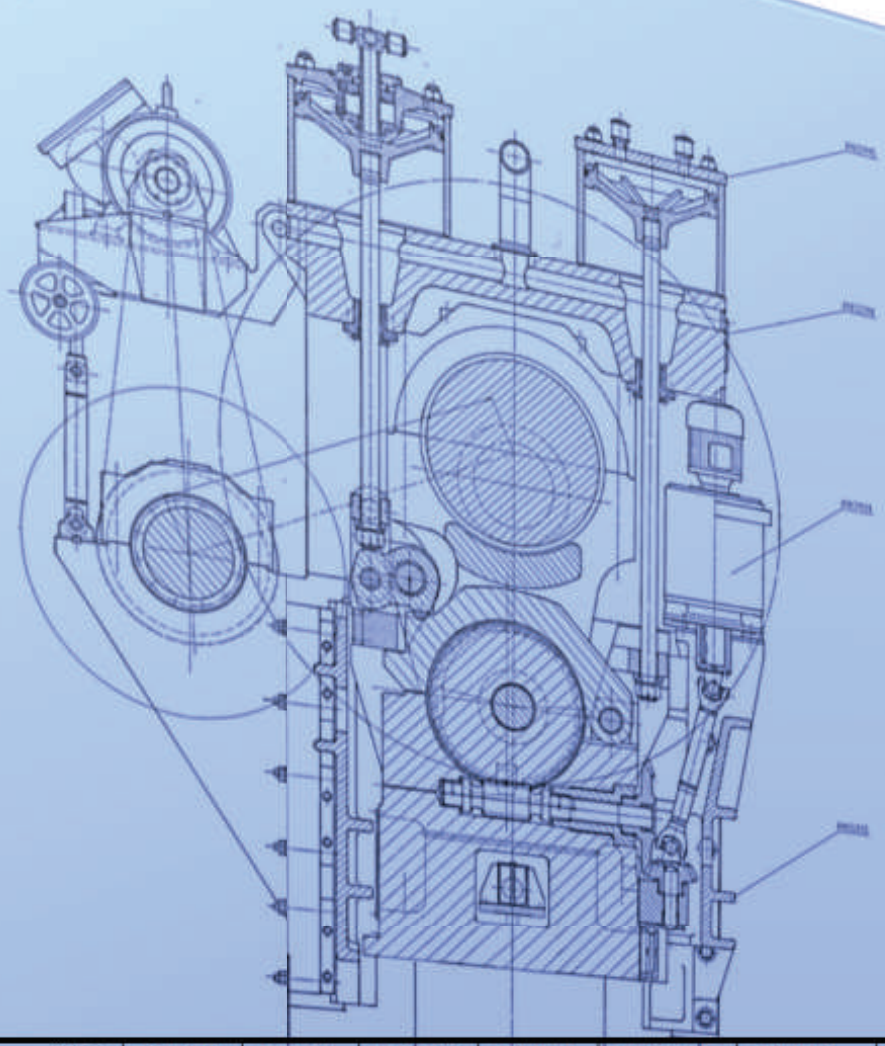
RPA 4 160
拥有一个配有四个独立可
调滑道的冲压装置。
压机框架由焊接制造已经充分
消除应力。

RPA4 IDRO
C型 液压 压机

2000 KN 的型号
适用于深度拉伸板材，
特点是双柱引导特征。
钢架为焊接，应力解除 构造。
所以型号都能提供拉伸 和精冲时的液压垫。



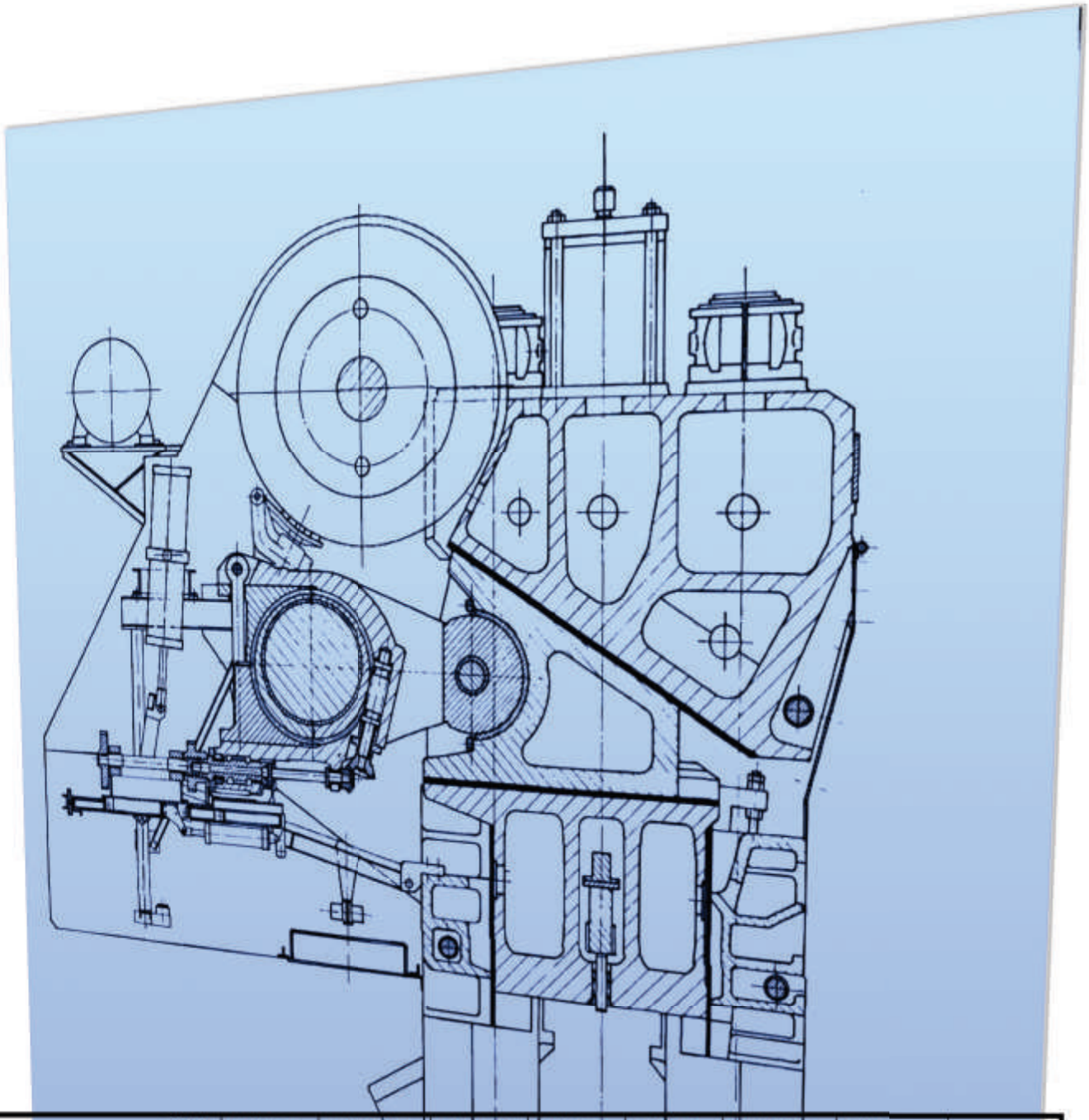
热模锻压机偏心式



主要参数 \ 型号		EMY 10	EMY 16	EMY 20	EMY 25	EMY 31.5	EMY 40	EMY 50	EMY 63
公称压力	MN	10	16	20	25	31.5	40	50	63
滑块行程频率	min^{-1}	100	90	85	80	60	55	45	50
滑块冲	mm	250	280	300	320	340	360	400	450
滑块调整数量	mm	14	18	20	22.5	25	28	32	35
最大关闭高度	mm	700	875	950	1000	1050	1110	1500	1615
滑块宽度	mm	820	1030	1180	1260	1360	1460	1550	1800
滑块深度	mm	930	1140	1260	1380	1540	1710	1875	1925
顶部工作台宽度	mm	850	1050	1210	1300	1400	1500	1570	1840
顶部工作台深度	mm	1120	1400	1530	1700	1860	2050	2250	2350
马达功率	KW	55	95	112	132	190	250	280	300
总重	t	66	115	155	199	268	365	440	560

热模锻压力机斜揳式

中国二重 CHINA ERZHONG



主要参数 \ 型号		EXY 25	EXY 31.5	EXY 40	EXY 63	EXY 80	EXY 100	EXY 125	EXY 160
公称压力	MN	25	31.5	40	63	80	100	125	160
滑块行程频率	min^{-1}	63	55	50	40	40	35	30	30
滑块冲	mm	290	310	340	390	430	450	500	550
滑块调整数量	mm	12	12	15	20	20	25	25	25
最大关闭高度	mm	1000	1050	1160	1320	1400	1600	1800	2000
滑块宽度	mm	1220	1270	1480	1635	1640	1900	2190	2380
滑块深度	mm	1300	1350	1500	1700	1700	2300	2450	2440
顶部工作台宽度	mm	1260	1310	1520	1700	1700	1950	2240	2440
顶部工作台深度	mm	1710	1750	1710	2000	2000	2500	3100	3200
马达功率	KW	110	132	190	300	370	450	530	530
总重	t	165.4	300	387	560	706	1000	1350	1800

LG-COMMUNICATION.IT

VALDARNO CESOIE PUNZONATRICI E PRESSE SRL

VIA LAGHETTO 2 • 21020 MORNAGO VARESE ITALY
T. +39 0331 901130 • F. +39 0331 904377
www.valdarnopresse.com
valdarnopresse@valdarnopresse.com